



...aus Ideen werden Innovationen!



## Historie

Als der Metallbau- und Schmiedemeister, Rüdiger Metternich, im Jahre 1989 die RMM Metternich Mechatronik GmbH gründete war das zugleich auch der Start eines Unternehmens, in dessen Mittelpunkt die Entwicklung automatisierter Techniken für ein vielfältiges Anwendungsspektrum rund um die Einsatzbereiche Transport und Logistik steht. Durch visionäres Denken, viel Erfahrung und fundierte Kenntnisse aus der Praxis entwickelt das RMM-Team mit Geschäftsführer Metternich an der Spitze innovative Produkte, die speziell für den Bereich der Nutzfahrzeuge und Logistik optimale Anwendungs- und Einsatzmöglichkeiten bieten und sich damit erfolgreich im Markt etabliert haben. Das RMM-Team hochqualifizierter Mitarbeiter arbeitet projektbezogen Hand in Hand und partnerschaftlich mit den Kunden. Dabei reicht das Tätigkeitsfeld von der Konstruktion an CAD-Arbeitsplätzen, über die Prototypenherstellung, die Durchführung von Testreihen und TÜV-Gutachten bis hin zur Markteinführung. Das Ergebnis sind innovative Produkte, die von den RMM-Vermarktungspartnern weltweit vertrieben werden. Aufgrund seiner 25-jährigen Erfahrung in den Anwendungsbranchen Transport und Logistik ist RMM heute weltweit führend in der Automatisierung von Nutzfahrzeugkomponenten.





...aus Ideen werden Innovationen!

## **Lösungen für Transport + Logistik**

Die RMM Metternich Mechatronik GmbH ist ein innovatives, familiengeführtes Unternehmen, das seit mehr als 25 Jahren im Bereich der Konstruktion und Entwicklung von automatisierten Nutzfahrzeugkomponenten sowie im Vorrichtungs- und Anlagenbau tätig ist.

Die unterschiedlichsten Aufgabenstellungen seiner Kunden sieht Rüdiger Metternich, Geschäftsführer der RMM Metternich Mechatronik GmbH, Buchholz als Herausforderung diese Ansprüche mit innovativem Denken und Know-how sowie mit einem Höchstmaß an Qualität umzusetzen. Von der Herstellung spezieller Maschinen oder Anlagen über die Modifizierung bestehender Systeme oder die Entwicklung komplett neuer Techniken, bietet RMM seinen Kunden immer eine Lösung für spezielle Aufgabenstellungen mit hohem Anforderungsprofil. Die Kernkompetenzen von RMM liegen hierbei im Komponentenbau für Nutzfahrzeuge (teil- oder vollautomatisiert), Equipment und Anlagenbau für die Transport- und Logistikbranche sowie im Anlagen- und Vorrichtungsbau.

RMM entwickelt durch Patente und Gebrauchsmuster geschützte Komponenten in den Bereichen Sondermaschinenbau, Konstruktion, Transport und Logistik, die heute bei namhaften Unternehmen zum Einsatz kommen.